1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO E SUAS CARACTERÍSTICAS

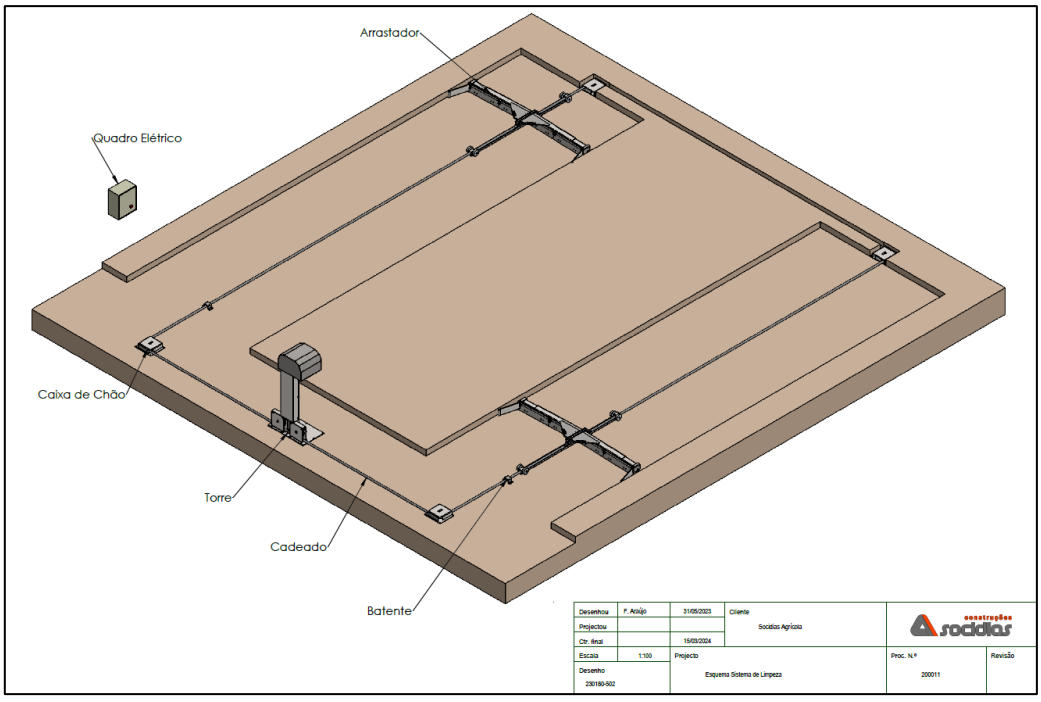
O sistema de limpeza consiste num sistema mecânico de arrastamento movimentado por uma corrente ou cabo de aço por ação de uma torre de tração e uma unidade de controle projetada para de forma cíclica remover o chorume dos estábulos animais num corredor. A unidade de tração incluiu um macaco hidráulico que permite a regulação mecânica da tensão na corrente de forma a prolongar a eficiência do sistema.

O sistema de limpeza pode ser composto por vários arrastadores, pelo que a capacidade da unidade de tração é dimensionada de acordo com o comprimento do corredor.

Potência da unidade de tração (kW)	Dimensão do corredor
0,55	L< 60 m
0,75	L> 60 m

O arrastador pode ser dimensionado para circular numa calha embutida no chão (calha chumbada) ou adaptado com calha móvel circulando sobre o pavimento, com dimensões adaptáveis ao corredor de limpeza.

2. ESQUEMA DO PRODUTO



O sistema de limpeza é controlado por um quadro elétrico que permite a utilização em modo automático ou manual, contém a função de inversão do sentido de circulação do arrastador. Inclui um relé de esforço para a paragem automática do sistema de limpeza, assim como disjuntor de corte geral e botão de emergência.

3. APLICAÇÕES

O sistema de limpeza tem como objetivo a remoção de forma programada e cíclica de resíduos produzidos por explorações agropecuárias, mais especificamente de origem bovina, permitindo o seu direcionamento para as fossas septicas.

Consiste em uma unidade de acionamento, raspador(es), correntes, guias de direção, uma corrente e um painel de controle. A disposição dos elementos pode variar de acordo com a configuração do estábulo.

O uso do sistema de limpeza automatico traz vantagens ao seu utilizador:

- Flexibilidade e adaptabilidade
- Automatização do processo de limpeza
- Redução da proliferação de contaminantes e de odor
- Melhoria da Higiene e Saúde
- Redução do risco de exposição de operadores. Aumento da segurança.
- Redução da utilização de combustíveis fosseis
- Padronização do processo de limpeza

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

A estrutura do sistema de limpeza é em aço.

Unidade de Tração									
Torre				Potência motor (kW)	Rotação motor (rpm)	Ø veio Redutor (mm)	Binário (N.m)	Lubrificante do redutor	
Compr. (mm)	Larg. (mm)	Altu. (mm)	Peso (kg)					Vol (L)	Tipo
2300	900	2000	250	0.55	930	50	1550	2.30	MINER. OIL
				0.75	1440	65	5420		

Alimentação elétrica: 400VAC 50Hz									
Cadeado				Macaco		Caixa guia			
Tipo	Diâmetro (mm)	Resistência (kg)	Peso (kg/m)	Extensão (mm)	Capacidade (kg)	Compr. (mm)	Larg. (mm)	Altu. (mm)	Peso (kg)
G40	13	8 400	3,8	300	4000	450	400	98	35
G80		21 000							

Arrastador				
Largura (m)	Altu. (mm)	Peso Max. (kg)	Compr. (mm)	
			Calha Móvel	Calha Chumbada
1,00 - 2,00	200	200	2800	900
2,00 - 3,00		250		
3,00 - 4,00		300		
4,00 - 5,00		350		
5,00 - 6,00		400		
6,00 - 7,00		450		

A largura do arrastador é ajustada de acordo com o corredor pretendido.

